

## 6.26 Procedura semplificata per flussi di imballaggi/materiali di imballaggi in plastica rientranti in differenti fasce contributive

Spett.le:

Denominazione o Ragione Sociale .....

Indirizzo .....

Partita IVA / Codice fiscale .....

e p.c. Spett.le **CONAI - Consorzio Nazionale Imballaggi**

Via PEC: [contributo.conai@legalmail.it](mailto:contributo.conai@legalmail.it)

Via posta (raccomandata A.R.): Via P. Litta 5, 20122 Milano

**Oggetto:** Percentuali di attribuzione delle fasce contributive per flussi misti di imballaggi in plastica o di materie prime per autoproduzione di imballaggi in plastica<sup>1</sup>.

La sottoscritta (*Denominazione o Ragione Sociale*) .....

Indirizzo .....

PEC .....

Codice fiscale ..... Partita IVA .....

con la presente dichiara di essere Consorziata CONAI e richiede sulle forniture dell'anno 2019 l'applicazione del Contributo Ambientale CONAI corrispondente alle fasce indicate per ciascuna tipologia e in ragione delle rispettive percentuali<sup>2</sup>:

TIPOLOGIA IMBALLAGGI/MATERIALI DI IMBALLAGGI	FASCIA	%
Sacchi per usi industriali <sup>3</sup>	A	.....
<input type="checkbox"/> Sacchi diversi da quelli per usi industriali di Fascia A	C	.....
Film per pallettizzazione <sup>4</sup> e film termoretraibile per fardellaggio <sup>5</sup>	A	.....
<input type="checkbox"/> Film diversi da quelli di Fascia A	C	.....
Rotoli, tubi e cilindri sui quali è avvolto materiale flessibile già assoggettati come da Circolare CONAI del 27 giugno 2013, per usi industriali <sup>6</sup>	A	.....
<input type="checkbox"/> Rotoli, tubi e cilindri sui quali è avvolto materiale flessibile già assoggettati come da Circolare CONAI del 27 giugno 2013, diversi da quelli per usi industriali di Fascia A	C	.....

TIPOLOGIA IMBALLAGGI/MATERIALI DI IMBALLAGGI	FASCIA	%
Bottiglie e flaconi in PET <sup>7</sup> - non multistrato <sup>8</sup> , trasparenti <sup>9</sup> o trasparenti colorati, senza etichetta coprente (cosiddetta sleeve) in plastica / stampa diretta su di essi (in sostituzione di etichetta) - e preforme per la produzione degli stessi	B1	.....
Bottiglie e flaconi in PET <sup>7</sup> - non multistrato <sup>8</sup> , trasparenti <sup>9</sup> o trasparenti colorati, con etichetta coprente (cosiddetta sleeve) in plastica ma dotata di perforazioni/punzonature per facilitarne la rimozione e accompagnata da istruzioni che invitino il consumatore a procedere in tal senso - e preforme per la produzione degli stessi	B1	.....
Bottiglie, flaconi e taniche - capacità fino a 5 litri - in HDPE <sup>10</sup> e PP <sup>11</sup> - di colore diverso dal nero e senza etichetta coprente (cosiddetta sleeve) in plastica	B1	.....
Bottiglie, flaconi e taniche - capacità fino a 5 litri - in HDPE <sup>10</sup> e PP <sup>11</sup> - di colore diverso dal nero con etichetta coprente (cosiddetta sleeve) in plastica ma dotata di perforazioni/punzonature per facilitarne la rimozione e accompagnata da istruzioni che invitino il consumatore a procedere in tal senso	B1	.....
Bottiglie, flaconi e taniche - capacità fino a 5 litri - e preforme per la produzione degli stessi, diversi da quelle di Fascia B1	C	.....
<hr/>		
Materie prime per autoproduzione di imballaggi di Fascia A	A	.....
Materie prime per autoproduzione di imballaggi di Fascia B1	B1	.....
Materie prime per autoproduzione di imballaggi di Fascia B2	B2	.....
Materie prime per autoproduzione di imballaggi di Fascia C	C	.....

Il dichiarante, con la sottoscrizione della presente:

- si impegna ad effettuare il conguaglio (a credito o a debito) verso CONAI, mediante la presentazione al CONAI dell'autodichiarazione Mod. 6.27, entro e non oltre il mese di febbraio dell'anno successivo a quello delle forniture di imballaggi/materiali di imballaggio;
- si dichiara a tutti gli effetti responsabile della veridicità dei dati forniti e si impegna a comunicare tempestivamente le variazioni che dovessero intervenire, per quanto di sua possibile conoscenza.

Luogo e Data .....

In fede (il legale rappresentante) .....

<sup>1</sup> Liste degli imballaggi aggiornate ed in vigore dal 1° gennaio 2019.

<sup>2</sup> Percentuali da applicare ai quantitativi di imballaggi/materiali di imballaggi oggetto di fornitura.

<sup>3</sup> Per sacchi per usi industriali si intendono le bobine di film (estrusione in piano o in bolla - tubolare) o i sacchi/sacchetti singoli (a valvola/bocca aperta) per il confezionamento di prodotti costituenti materia prima o semilavorato, impiegati esclusivamente all'interno del ciclo produttivo delle aziende e quindi non destinati al circuito commerciale e/o domestico.

<sup>4</sup> Per film per palletizzazione si intende qualsiasi tipologia di film (estensibile, termoretraibile, protettivo, ecc.) impiegato per il confezionamento di merci (dalle materie prime ai prodotti finiti), con la funzione di contenimento/protezione delle stesse ovvero per consentirne la manipolazione, il trasporto e la consegna nell'ambito di un circuito industriale/commerciale, a prescindere dalla presenza o meno del "pallet".

<sup>5</sup> Per film termoretraibile per fardellaggio si intende il film usato tal quale con un mero trattamento termico che lo restringe intorno a più unità di vendita. Sono escluse quindi le applicazioni sulla singola unità di vendita o che necessitano di termosaldature o ulteriori trattamenti (es. etichette, sleeves, sacchettame e altre tipologie di imballaggi flessibili, anche se vendute in bobine).

<sup>6</sup> Per Rotoli, tubi e cilindri per usi industriali si intendono quelli sui quali è avvolto un materiale flessibile che non necessita di ulteriori fasi di lavorazione (es. film per palletizzazione), non destinati al consumatore.

<sup>7</sup> Polietilentereftalato, con la seguente abbreviazione (UNI EN ISO 1043-1) e numerazione per l'identificazione del materiale (Decisione 97/129/CE): PET 1.

<sup>8</sup> Multistrato con polimeri diversi dal PET.

<sup>9</sup> "I contenitori di PET opaco devono impedire la lettura se posti a contatto su un piano orizzontale con un foglio di stampa bianco con caratteri maiuscoli neri, corpo 5 mm [1] (tipo di carattere verdana) (lettura a luce riflessa e non per trasparenza)" (Norma UNI 11038-1).

<sup>10</sup> Polietilene ad alta densità, con la seguente abbreviazione (UNI EN ISO 1043-1) e numerazione per l'identificazione del materiale (Decisione 97/129/CE): HDPE 2.

<sup>11</sup> Polipropilene, con la seguente abbreviazione (UNI EN ISO 1043-1) e numerazione per l'identificazione del materiale (Decisione 97/129/CE): PP 5.

## Istruzioni per la compilazione

### PREMESSA

Dal 1° gennaio 2018 è entrata in vigore la diversificazione contributiva per gli imballaggi in plastica con la finalità di incentivare l'uso di imballaggi maggiormente riciclabili, collegando il livello contributivo all'impatto ambientale delle fasi di fine vita/nuova vita degli imballaggi stessi.

In particolare, sono stati introdotti inizialmente tre e in seguito, dal 1° gennaio 2019, quattro diversi livelli contributivi per altrettante categorie di imballaggi in plastica:

- **Fascia A** (imballaggi selezionabili e riciclabili da circuito commercio e industria): **150,00 €/t**
- **Fascia B1** (imballaggi da circuito domestico con una filiera di selezione e riciclo efficace e consolidata): **208,00 €/t**
- **Fascia B2** (altri imballaggi selezionabili e riciclabili da circuito domestico): **263,00 €/t**
- **Fascia C** (imballaggi non selezionabili/riciclabili allo stato delle tecnologie attuali): **369,00 €/t**



La presente autocertificazione è prevista anche per gli acquisti di materie prime/semilavorati per autoproduzione di imballaggi che potrebbero rientrare in differenti fasce contributive in un momento successivo rispetto all'acquisto dei materiali e alla lavorazione degli imballaggi stessi.



**Modulo 6.4 Dichiarazione di autoprodotto e relative istruzioni, disponibile sul sito CONAI, Dichiarazioni online, nell'area Autodichiarazioni per casi particolari e nella presente Guida.**

Dal 1° gennaio 2019, inoltre, è entrata in vigore la presente autodichiarazione (modulo 6.26) che l'azienda utilizzatrice può trasmettere al fornitore, e per conoscenza al CONAI, in caso di acquisto di imballaggi/materiali di imballaggi in plastica rientranti in differenti fasce contributive e non note ex-ante al momento dell'acquisto.

### MODALITÀ E TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

Il modulo 6.26 - Procedura semplificata per flussi di imballaggi/materiali di imballaggi in plastica rientranti in differenti fasce contributive, con il timbro dell'azienda e la firma del legale rappresentante, deve essere inviato dall'utilizzatore al fornitore, e per conoscenza, a CONAI, prima dell'effettuazione degli acquisti di imballaggi nell'anno di riferimento ed è valido per l'anno stesso.

In corrispondenza dell'apposito elenco, barrare la casella relativa ad una o più tipologie/materie prime e indicare le percentuali, rispettivamente alle fasce contributive agevolate e non di riferimento per tali tipologie/materie prime selezionate, in ragione delle quali l'azienda utilizzatrice richiede l'applicazione del Contributo ambientale Conai al fornitore.

Entro il mese di febbraio dell'anno successivo, sarà lo stesso utilizzatore/autoproduttore ad effettuare il conguaglio (a credito o a debito) verso CONAI, con apposita autodichiarazione (modulo 6.27).



Le percentuali sono determinate sulla base dei quantitativi di imballaggi utilizzati e/o autoprodotti nell'anno precedente, per ciascuna fascia contributiva; pertanto, il fornitore tiene conto di tali percentuali al fine di determinare esattamente i quantitativi da assoggettare a Contributo (in prima cessione) sempre per ciascuna fascia contributiva.

Per acquisti effettuati durante il 1° anno di attività che comporta l'utilizzo di imballaggi/materiali di imballaggi, la percentuale potrà essere indicata solo se è già possibile (prima degli acquisti) stimare i flussi relativi ad imballaggi rientranti in fasce diverse, sempre con obbligo di conguaglio a fine anno.

Il fac-simile del Mod. 6.27 sarà reso disponibile da CONAI entro la fine dell'anno 2019, ai soli consorziati che avranno presentato il Mod. 6.26 nel corso del medesimo anno.

