

6.26 Procedura semplificata per flussi di imballaggi/materiali di imballaggi in plastica rientranti in differenti fasce contributive

Spett.le:

Denominazione o Ragione Sociale

Indirizzo

Partita IVA / Codice fiscale

e p.c. Spett.le **CONAI - Consorzio Nazionale Imballaggi**

Via PEC: contributo.conai@legalmail.it

Via posta (raccomandata A.R.): Via P. Litta 5, 20122 Milano

Oggetto: Percentuali di attribuzione delle fasce contributive per flussi misti di imballaggi in plastica o di materie prime per autoproduzione di imballaggi in plastica¹.

La sottoscritta (*Denominazione o Ragione Sociale*) _____

Indirizzo _____

_____ PEC _____

Codice fiscale _____ Partita IVA _____

con la presente dichiara di essere Consorziata CONAI e richiede sulle forniture dell'anno 2019 l'applicazione del Contributo Ambientale CONAI corrispondente alle fasce indicate per ciascuna tipologia e in ragione delle rispettive percentuali².

TIPOLOGIA IMBALLAGGI/MATERIALI DI IMBALLAGGI	FASCIA	%
<input type="checkbox"/> Sacchi per usi industriali ³	A	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> Sacchi diversi da quelli per usi industriali di Fascia A	C	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> Film per pallettizzazione e film termoretraibile per fardellaggio ⁴	A	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> Film diversi da quelli di Fascia A	C	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> Rotoli, tubi e cilindri sui quali è avvolto materiale flessibile già assoggettati come da Circolare CONAI del 27 giugno 2013, per usi industriali ⁵	A	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> Rotoli, tubi e cilindri sui quali è avvolto materiale flessibile già assoggettati come da Circolare CONAI del 27 giugno 2013, diversi da quelli per usi industriali di Fascia A	C	<input type="text"/>

TIPOLOGIA IMBALLAGGI/MATERIALI DI IMBALLAGGI	FASCIA	%
Bottiglie e flaconi in PET ⁶ - non multistrato ⁷ , trasparenti ⁸ o trasparenti colorati, senza etichetta coprente ⁹ / stampa diretta su di essi (in sostituzione di etichetta) - e preforme per la produzione degli stessi	Bi	
Bottiglie e flaconi in PET ⁶ - non multistrato ⁷ , trasparenti ⁸ o trasparenti colorati, con etichetta coprente ⁹ ma dotata di perforazioni/punzonature per facilitarne la rimozione e accompagnata da istruzioni che invitino il consumatore a procedere in tal senso - e preforme per la produzione degli stessi	Bi	
<input type="checkbox"/> Bottiglie, flaconi e taniche - capacità fino a 5 litri - in HDPE ¹⁰ e PP ¹¹ - di colore diverso dal nero e senza etichetta coprente ⁹	Bi	
Bottiglie, flaconi e taniche - capacità fino a 5 litri - in HDPE ¹⁰ e PP ¹¹ - di colore diverso dal nero con etichetta coprente ⁹ ma dotata di perforazioni/punzonature per facilitarne la rimozione e accompagnata da istruzioni che invitino il consumatore a procedere in tal senso	Bi	
Bottiglie, flaconi e taniche - capacità fino a 5 litri - e preforme per la produzione degli stessi, diversi da quelle di Fascia Bi	C	
<hr/>		
Materie prime per autoproduzione di imballaggi di Fascia A	A	
Materie prime per autoproduzione di imballaggi di Fascia Bi	Bi	
<input type="checkbox"/> Materie prime per autoproduzione di imballaggi di Fascia B2	B2	
Materie prime per autoproduzione di imballaggi di Fascia C	C	

Il dichiarante, con la sottoscrizione della presente:

- si impegna ad effettuare il conguaglio (a credito o a debito) verso CONAI, mediante la presentazione al CONAI dell'autodichiarazione Mod. 6.27, entro e non oltre il mese di febbraio dell'anno successivo a quello delle forniture di imballaggi/materiali di imballaggio;
- si dichiara a tutti gli effetti responsabile della veridicità dei dati forniti e si impegna a comunicare tempestivamente le variazioni che dovessero intervenire, per quanto di sua possibile conoscenza.

Luogo e Data

In fede (il legale rappresentante)

¹ Liste degli imballaggi aggiornate ed in vigore dal 1° gennaio 2019.

² Percentuali da applicare ai quantitativi di imballaggi/materiali di imballaggi oggetto di fornitura.

³ Per sacchi per usi industriali si intendono le bobine di film (estrusione in piano o in bobina - tubolare) o i sacchi/sacchetti singoli (a valvola/bocca aperta) per il confezionamento di prodotti costituenti materia prima o semilavorato, impiegati esclusivamente all'interno del ciclo produttivo delle aziende e quindi non destinati al circuito commerciale e/o domestico.

⁴ Per film termoretraibile per fardellaggio si intende il film usato tal quale con un mero trattamento termico che lo restringe intorno a più unità di vendita. Sono escluse quindi le applicazioni sulla singola unità di vendita o che necessitano di termosaldature o ulteriori trattamenti (es. etichette, sleeves, sacchettame e altre tipologie di imballaggi flessibili, anche se vendute in bobine).

⁵ Per Rotoli, tubi e cilindri per usi industriali si intendono quelli sui quali è avvolto un materiale flessibile che non necessita di ulteriori fasi di lavorazione (es. film per pallettizzazione), non destinati al consumatore.

⁶ Polietilentereftalato, con la seguente abbreviazione (UNI EN ISO 1043-1) e numerazione per l'identificazione del materiale (Decisione 97/129/CE): PET 1.

⁷ Multistrato con polimeri diversi dal PET.

⁸ "I contenitori di PET opaco devono impedire la lettura se posti a contatto su un piano orizzontale con un foglio di stampa bianco con caratteri maiuscoli neri, corpo 5 mm [1] (tipo di carattere verdana) (lettura a luce riflessa e non per trasparenza)" (Norma UNI 11038-1).

⁹ Ai fini dell'esatta allocazione nelle liste degli imballaggi, si considera coprente un'etichetta che occupa più del 70% della superficie laterale se il contenitore ha capacità superiore a 500 ml e più del 50% se la capacità è pari o inferiore a 500 ml.

¹⁰ Polietilene ad alta densità, con la seguente abbreviazione (UNI EN ISO 1043-1) e numerazione per l'identificazione del materiale (Decisione 97/129/CE): HDPE 2.

¹¹ Polipropilene, con la seguente abbreviazione (UNI EN ISO 1043-1) e numerazione per l'identificazione del materiale (Decisione 97/129/CE): PP 5.